

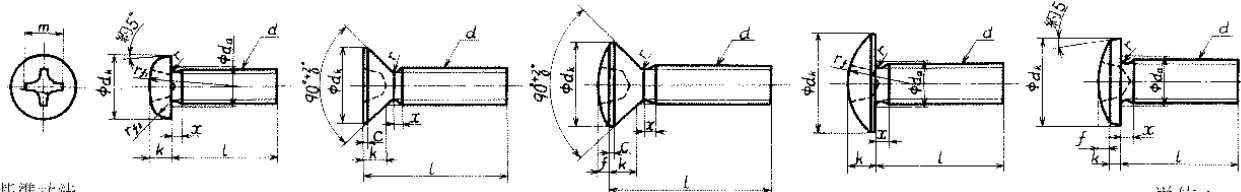
なべ小ねじ

皿小ねじ

丸皿小ねじ

トラス小ねじ

バインド小ねじ



基準寸法

単位: mm

ねじの呼び (d)	ピッチ P	十字穴 番号	なべ小ねじ				皿・丸皿小ねじ				トラス		トラス・ バインド		バインド			
			$d_0$		$k$		$d_0$		$k$		f 約	$d_0$		$k, k+f$		$d_k$		
			基準 寸法	許容差	基準 寸法	許容差	基準 寸法	許容差	基準 寸法	許容差		基準 寸法	許容差	基準 寸法	許容差	基準 寸法	許容差	
M 2	0.4	1	3.5	-0.4	1.3	±0.1	4	-0.4	1.2	-0.2	0.4	4.5	-0.4	1.2	±0.1	4.3	-0.4	
●(M 2.2)	0.45		4		1.5		4.4		1.3		0.5	5		1.3		注		4.7
* M 2.3	0.4		4		1.5		4.6		1.35		0.5	5.2		1.4		±0.1		4.9
M 2.5	0.45		4.5		1.7		5		1.45		0.55	5.7		1.5		5.3		
* M 2.6	0.45		4.5		1.7		5.2		1.5		0.6	5.9		1.6		5.5		
M 3	0.5	2	5.5	-0.5	2	±0.15	6	-0.5	1.75	-0.3	0.7	6.9	-0.5	1.9	±0.15	6.3	-0.5	
●(M 3.5)	0.6		6		2.3		7		2		0.8	8.1		2.2		注		7.3
M 4	0.7		7		2.6		8		2.3		0.9	9.4		2.5		8.3		
●(M 4.5)	0.75		8		2.9		9		2.55		1	10.6		2.8		9.3		
M 5	0.8		9		3.3		10		2.8		1.2	11.8		3.1		10.3		
M 6	1.0	3	10.5	-0.7	3.9	±0.2	12	-0.7	3.4	-0.4	1.4	14	-0.7	3.7	±0.2	12.4	-0.7	
M 8	1.25		14		5.2		16		4.4		1.8	17.8		4.8		16.4		-0.8

備考 5. ねじ先の形状は、指定がない限りあら先とし、面取り先、平先などを必要とする場合は、注文者が指定する。ただし、ねじ先の形状・寸法は、原則として JIS B 1033 による。

- 備考
- \* 印を付けたねじの呼びは ISO メートルねじにない。
  - ねじの呼びにかっこを付けたものはなるべく用いない。
  - 許容差はすりわり付き小ねじと同じ。

注 1. M 3 のトラスにかざり十字穴番号は 1 とする。2.  $k, k+f$  の許容差は、トラスのみを示す。

小ねじ の材料	鋼小ねじ	炭素鋼または合金鋼
	黄銅小ねじ	JIS H 3260 の C2700W
	ステンレス	JIS G 4315