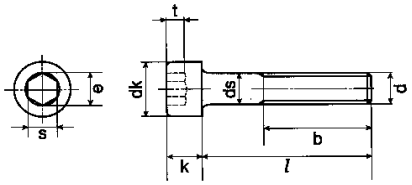
316L HiMo ステンレス鋼

# BUMAX 8.8 / 10.9 六角穴付ボルト

| | | |
|---|---|---|
| 製品規格: | ISO 4762, JIS B1076 | |
| 材料 | A4-SS 2343-316L HiMo | |
| ねじ規格 | ISO 261/262, JIS B 0205/JIS B0209 | |
| ねじ精度 | 6g | |
| 強度クラス | Class 80<br>8.8相当 | Class 100<br>10.9相当 |
| 硬度 | 340HBMax | 380HBMax |
| 引張強度 | 800N/mm$^2$ | 1000N/mm$^2$ |
| 耐力 | 640N/mm$^2$ | 900N/mm$^2$(M12径以下)<br>800N/mm$^2$(M16径以上) |
| 剪断強度 | 520N/mm$^2$ | 650N/mm$^2$ |
| 伸び | 0.3d | |
| 表面処理 | 生地 | Wax |
| 使用温度範囲 | −200°C～600°C | −200°C～600°C |
| **パートNo.** | **Bumax 88-MC6S** | **Bumax 109-MC6S** |




| 呼び径 d | ピッチ P 並目 | 有効断面積 並目 | 胴部径 ds | | 頭部径 dk | | | 頭部高さ K | | 六角穴対辺 S | | | 六角穴対角 e | 六角穴深さ t | ねじ部長さ b | 引張強度 88 | | 引張強度 109 | | 破断荷重 88 | | 破断荷重 109 | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | | | | | | | Min. | | Min. | | Min. | | Min. | |
| | | mm$^2$ | Max. | Min. | 基準 | Max. | Min. | Max. | Min. | 呼び | Max. | Min. | Min. | Min. | | N/mm$^2$ | kgf/mm$^2$ | Min. | kgf/mm$^2$ | kN | kg | kN | kg |
| M3 | 0.5 | 5.03 | 3 | 2.86 | 5.5 | 5.68 | 5.32 | 3 | 2.86 | 2.5 | 2.58 | 2.52 | 2.87 | 1.3 | 18 | 800 | 81.6 | 1,000 | 102 | 4.0 | 410 | 5.0 | 513 |
| M4 | 0.7 | 8.78 | 4 | 3.82 | 7.0 | 7.2 | 6.8 | 4 | 3.82 | 3 | 3.08 | 3.02 | 3.44 | 2 | 20 | 800 | 81.6 | 1,000 | 102 | 7.0 | 716 | 8.8 | 895 |
| M5 | 0.8 | 14.2 | 5 | 4.82 | 8.5 | 8.7 | 8.3 | 5 | 4.82 | 4 | 4.095 | 4.02 | 4.58 | 2.5 | 22 | 800 | 81.6 | 1,000 | 102 | 11.4 | 1,158 | 14.2 | 1,448 |
| M6 | 1 | 20.1 | 6 | 5.82 | 10 | 10.22 | 9.78 | 6 | 5.7 | 5 | 5.14 | 5.02 | 5.72 | 3 | 24 | 800 | 81.6 | 1,000 | 102 | 16.1 | 1,640 | 20.1 | 2,050 |
| M8 | 1.25 | 36.6 | 8 | 7.78 | 13 | 13.27 | 12.73 | 8 | 7.64 | 6 | 6.14 | 6.02 | 6.86 | 4 | 28 | 800 | 81.6 | 1,000 | 102 | 29.3 | 2,986 | 36.6 | 3,732 |
| M10 | 1.5 | 58 | 10 | 9.78 | 16 | 16.27 | 15.73 | 10 | 9.64 | 8 | 8.175 | 8.025 | 9.15 | 5 | 32 | 800 | 81.6 | 1,000 | 102 | 46.4 | 4,732 | 58.0 | 5,914 |
| M12 | 1.75 | 84.3 | 12 | 11.73 | 18 | 18.27 | 17.73 | 12 | 11.57 | 10 | 10.175 | 10.025 | 11.43 | 6 | 36 | 800 | 81.6 | 1,000 | 102 | 67.4 | 6,877 | 84.3 | 8,596 |
| M16 | 2 | 157 | 16 | 15.73 | 24 | 24.33 | 23.67 | 16 | 15.57 | 14 | 14.212 | 14.032 | 16 | 8 | 44 | 800 | 81.6 | 1,000 | 102 | 125.6 | 12,808 | 157.0 | 16,010 |
| M20 | 2.5 | 245 | 20 | 19.67 | 30 | 30.33 | 29.67 | 20 | 19.48 | 17 | 17.23 | 17.05 | 19.44 | 10 | 52 | 800 | 81.6 | 1,000 | 102 | 196.0 | 19,987 | 245.0 | 24,983 |
| M24 | 3 | 353 | 243 | 23.67 | 36 | 36.39 | 35.61 | 24 | 23.48 | 19 | 19.275 | 19.065 | 21.73 | 12 | 60 | 800 | 81.6 | 1,000 | 102 | 282.4 | 28,797 | 353.0 | 35,996 |

| 呼び径 | 有効断面積 並目 | 耐力 88 Min. | | 耐力 109 Min. | | 降伏荷重 88 Min. | | 降伏荷重 109 Min. | | 耐力 88 Min. | | 耐力 109 Min. | | 推奨締付けトルク 88 | | 推奨締付けトルク 109 | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | mm$^2$ | N/mm$^2$ | kgf/mm$^2$ | N/mm$^2$ | kgf/mm$^2$ | kN | kg | kN | kg | kN | kg | kN | kg | Nm | kg･m | Nm | kg･m |
| M3 | 5.03 | 640 | 65 | 800 | 82 | 3.2 | 328.3 | 4.527 | 461.6 | 2.1 | 214.14 | 3 | 305.92 | 1.3 | 0.1 | 2 | 0.2 |
| M4 | 8.78 | 640 | 65 | 800 | 82 | 5.6 | 573 | 7.902 | 805.8 | 3.6 | 367.1 | 5 | 509.86 | 2.9 | 0.3 | 4 | 0.4 |
| M5 | 14.2 | 640 | 65 | 800 | 82 | 9.1 | 926.7 | 12.78 | 1303 | 5.9 | 601.63 | 9 | 917.75 | 5.7 | 0.6 | 8 | 0.8 |
| M6 | 20.1 | 640 | 65 | 800 | 82 | 12.9 | 1312 | 18.09 | 1845 | 8.4 | 856.56 | 12 | 1223.7 | 10 | 1.0 | 14 | 1 |
| M8 | 36.6 | 640 | 65 | 800 | 82 | 23.4 | 2389 | 32.94 | 3359 | 15 | 1529.6 | 21 | 2141.4 | 25 | 3 | 34 | 3 |
| M10 | 58 | 640 | 65 | 800 | 82 | 37.1 | 3785 | 52.2 | 5323 | 24 | 2447.3 | 34 | 3467 | 47 | 5 | 66 | 7 |
| M12 | 84.3 | 640 | 65 | 800 | 82 | 54.0 | 5502 | 75.87 | 7737 | 35 | 3569 | 49 | 4996.6 | 82 | 8 | 115 | 12 |
| M16 | 157 | 640 | 65 | 800 | 82 | 100.5 | 10246 | 141.3 | 14409 | 65 | 6628.2 | 81 | 8259.7 | 198 | 20 | 248 | 25 |
| M20 | 245 | 640 | 65 | 800 | 82 | 156.8 | 15989 | 220.5 | 22485 | 105 | 10707 | 128 | 13052 | 385 | 39 | 481 | 49 |
| M24 | 353 | 640 | 65 | 800 | 82 | 225.9 | 23038 | 317.7 | 32397 | 180 | 18355 | | | 665 | 68 | | |